

20210107

Objeto de la calibración DATA LOGGER TINYTAG PLUS 2
SENSOR INTERNO

Marca comercial TINYTAG

Rango -40+85 °C

Referencia TGP-4017

División 0,1 °C

Número de serie 123456

(1) Inmersión: TOTAL

Método de calibración TGP-4017

**Condiciones ambientales
de calibración:** Temperatura Humedad
21 °C 67 %

Temperatura comprobada Temperatura leída Variación Incertidumbre Patrón oficial empleado

-20.00 -20.20 -0.20 0.10 616

0.00 -0.20 -0.20 0.10 616

20.00 20.20 + 0.20 0.10 618

Este certificado de calibración sólo puede ser difundido completamente y sin modificaciones. Los Certificados sin firma carecen de validez.

Fecha de la calibración 30/ 1/21

(2) Fecha de recalibración recomendada 1/ 1/22

(1) Inmersión

La calibración del instrumento se ha realizado a la inmersión indicada (mm). Para cualquier variación de la misma deberá efectuarse la corrección oportuna.

(2) Fecha de recalibración recomendada

Sugerimos que sea el propio usuario quien en función de uso del instrumento y la importancia que éste pueda tener en cualquier proceso, establezca los periodos de recalibración adecuados.

Los periodos de recalibración para termómetros de vidrio con columna de líquido pueden ser más espaciados; los termómetros de vidrio con columna de líquido están fabricados según el principio de dilatación térmica y los distintos componentes de vidrio que lo forman están envejecidos artificialmente para asegurar su estabilidad a largo plazo, por lo tanto, si no se ve afectada su estructura física, la lectura de un termómetro de vidrio con columna de líquido no sufrirá desviaciones apreciables, excepto en aquellos modelos con divisiones de escala muy precisa (0,05 / 0,02 y 0,01°C) que deberán ser recalibrados más frecuentemente.

Recomendamos periodos de recalibración más cortos para termómetros digitales, electrónicos y analógicos con componentes mecánicos; se pueden utilizar termómetros de vidrio de columna de líquido como patrones frente a estos termómetros.

Trazabilidad

Los patrones empleados en la calibración de este instrumento han sido certificados por el Laboratorio oficial de calibración DAkkS de Ludwig Schneider Messtech GmbH nº D-K-15223-01-00, laboratorio reconocido por EA (European cooperation for Accreditation) y por ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).

Incertidumbre

El cálculo de la incertidumbre de medición se basa en la combinación de las contribuciones individuales que se estiman influyen en la medida, con un nivel de confianza mínimo del 95% (K=2). En la determinación de la incertidumbre no se ha considerado la estabilidad a largo plazo del instrumento.



www.e-berman.info